

## 拆卸和安装

### 前消音器

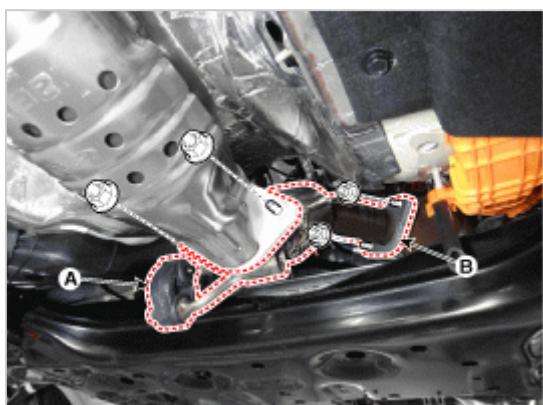
- 分离加热式氧传感器连接器(A)，从支架上拆卸它。



- 分离橡胶悬挂(A)和前消音器。
- 拆卸前消音器(B)。

**规定扭矩:**

39.2~58.8N·m(4.0~6.0kgf·m, 28.9~43.4lb·ft)



安装时更换新衬垫。

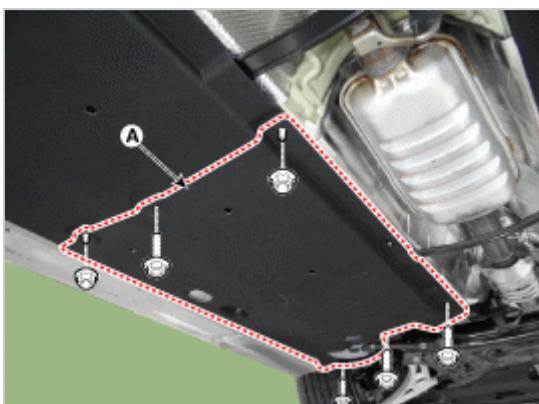
- 按拆卸的相反顺序安装。

### 催化转化器&中央消音器

- 拆卸右底板下盖(A)。



2. 拆卸左底板下盖(A)。



3. 拆卸支架(A)。



4. 分离橡胶悬挂(A)和催化转化器&中央消音器。

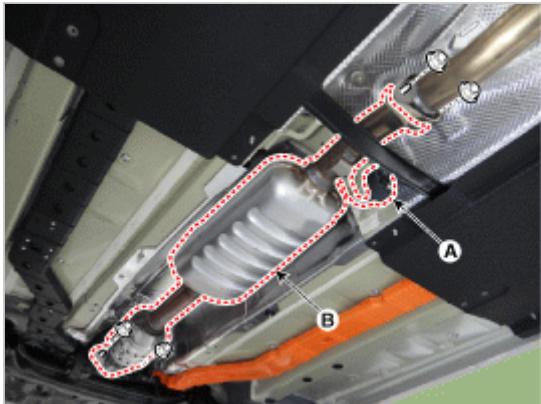
5. 拆卸催化转化器和中央消音器(B)。

---

#### 规定扭矩:

39.2~58.8N·m(4.0~6.0kgf·m, 28.9~43.4lb·ft)

---



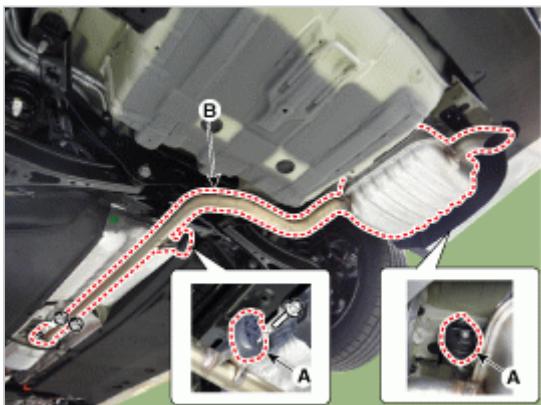
安装时更换新衬垫。

#### 后消音器

1. 从后消音器上分离橡胶悬挂(A)。
2. 拆卸后消音器(B)。

#### 规定扭矩:

39.2~58.8N·m(4.0~6.0kgf·m, 28.9~43.4lb·ft)



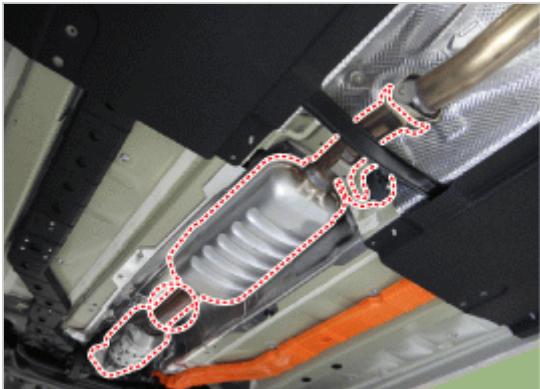
3. 按拆卸的相反顺序安装。

#### 使用夹具的中央消音器更换程序

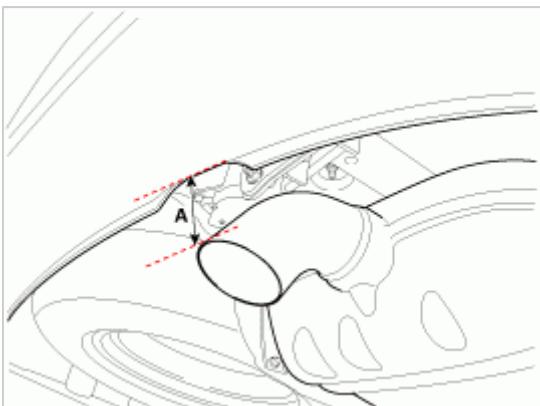
保修期内：拆卸中央消音器总成。

已过保修期：下列情况下可更换中间消音器。

1. 检查中间消音器总成装配夹是否损坏或变形。如果消音器腐蚀过度无法夹紧，更换中间消音器总成。



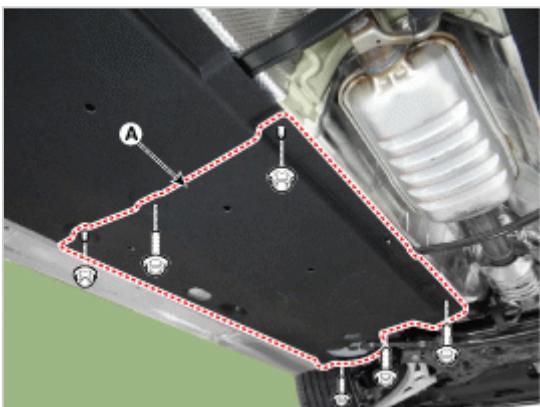
2. 记录尾管(尾部装饰板)与后保险杠之间的间隙(A、B)。



3. 拆卸右底板下盖(A)。



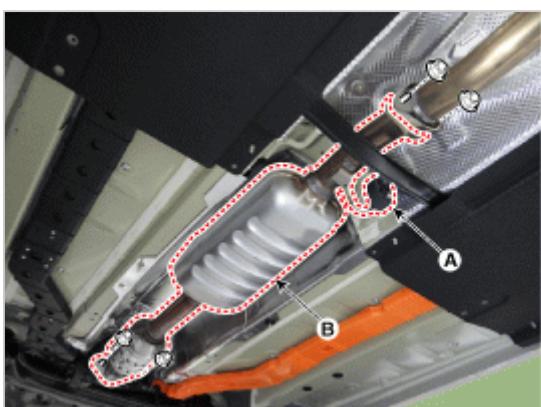
4. 拆卸左底板下盖(A)。



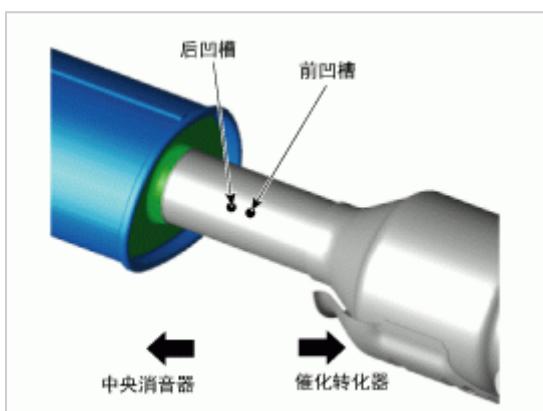
5. 拆卸支架(A)。



6. 分离橡胶悬挂(A)和催化转化器&中央消音器。
7. 拆卸催化转化器和中央消音器(B)。

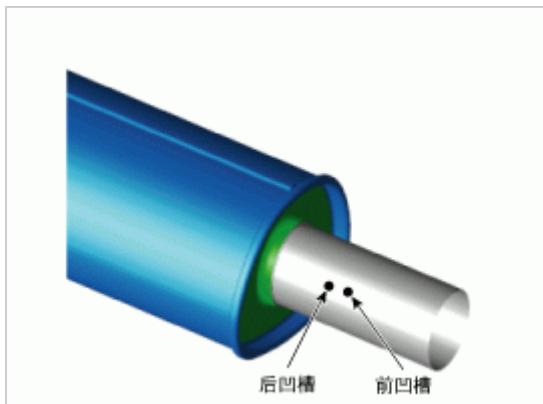


8. 按照如下说明拆卸中间消音器。  
- 锯掉消音器的前凹槽部分。



#### [更换消音器]

- 锯掉更换用消音器的后凹槽部分。

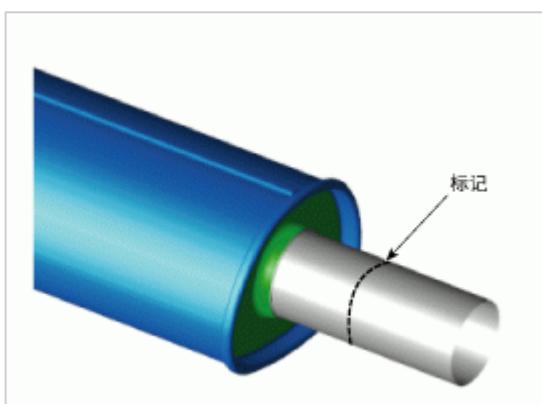


- 为防止泄漏，清除切断部分上的毛刺或夹紧部分上的铁锈。
- 垂直切割管。

- 可以使用截管器垂直切断管。



- 如果无法使用截管器，根据如下说明使用钢锯切断。
- 1) 标记切断位置，垂直切割管。

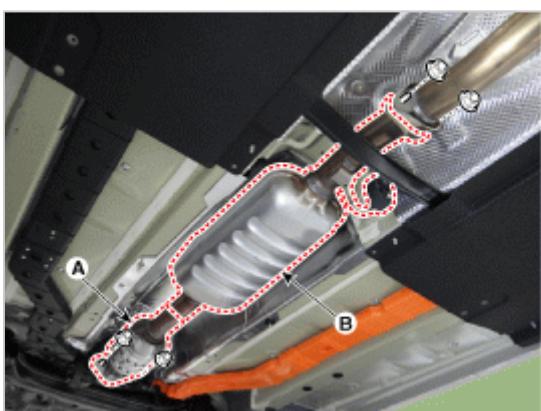


- 2) 按照标线使用钢锯切断管。



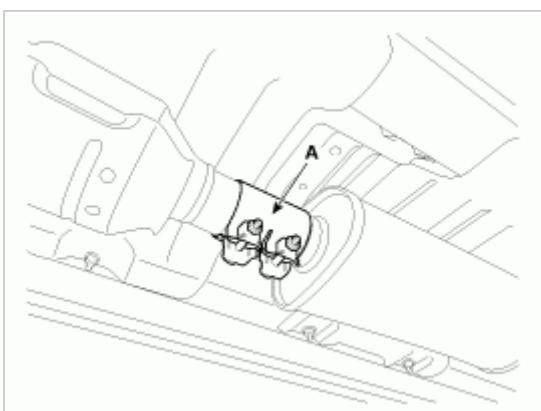
安装中央消音器。

9. (1) 安装催化转化器(A)和中央消音器(B)，并轻轻拧紧固定螺母。



安装消音器时，使用新品更换衬垫。

- (2) 将夹具(A)放置在各管的切断部位，并略微但不完全拧紧夹具。



- (3) 按规定扭矩拧紧催化转化器和中央消音器固定螺母。

#### 规定扭矩：

39.2~58.8N·m (4.0~6.0kgf·m, 28.9~43.4lb·ft)

- (4) 拆卸中间消音器前，测量尾管(尾部装饰板)与后保险杠之间的间隙。

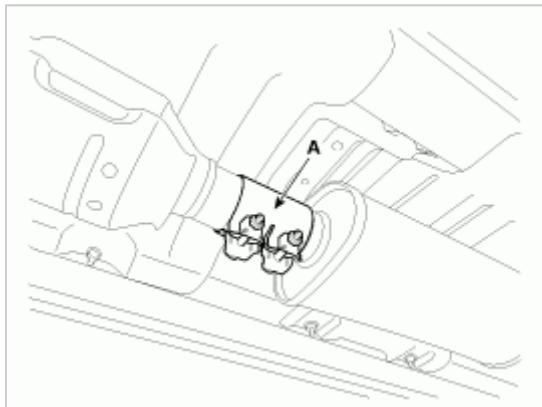
如果尾管的安装位置与初始位置不同，可能会由于管的热量或尾管和后保险杠之间的干

扰而损坏保险杠。

- (5) 禁止一次性拧紧夹具。按规定扭矩交替地拧夹具螺母。

**规定扭矩:**

17. 6–23. 5N·m(1. 8–2. 4kgf·m, 13. 0–17. 4lb·ft)



不要重复使用旧的装配夹。如果使用已完全拧紧过的旧的装配夹，可能会导致排气泄漏。  
。

10. 安装支架(A)。



11. 安装右底板下盖(A)。



12. 安装左底板下盖(A)。

